



I.S.P.E.S.L.

**ISTITUTO SUPERIORE PER LA PREVENZIONE E LA SICUREZZA DEL LAVORO**

(Legge 23 dicembre 1978, n.833; D.P.R. 31 luglio 1980, n.619; Legge 12 agosto 1982, n.597)

**ORGANISMO NOTIFICATO PER LA DIRETTIVA 97/23/CE N.0100**

(Decreto Ministeriale del 23/09/99)

**Dipartimento Omologazione e Certificazione – Via Alessandria 220/E 00198 ROMA**

**Attrezzature a pressione (P.E.D.)**

(D. I.g.vo n.93 del 25/02/2000)

**DIRETTIVA 97/23/CE – CERTIFICATO DI ESAME CE DI PROGETTO**

**(ALL. III – PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI CONFORMITA' - MODULO B1 -)**

<b>CERTIFICATO N. : 0099/02/ce</b>		<b>REVISIONE: ////<sup>(*)</sup></b>		<b>DATA EMISS:</b>	
<b>FABBRICANTE O MANDATARIO: : GAVARDO CALDAIE srl</b>				<b>SUBFORNITORI:</b>	
<b>Via Fornaci, 67/71 25085 GAVARDO (BS)</b>				<b>////</b>	
Dipartimento ISPESEL competente per territorio:	<b>BRESCIA</b>	Estremi identificativi della richiesta di esame:	<b>richiesta del 14/04/2002</b>		
Numero disegno del Tipo:	<b>PF PED rev. 0</b>		N. di fabbrica del Prototipo	<b>Prototipo</b>	
Descrizione della attrezzatura a pressione:	<b>FAMIGLIA DI INSIEMI DI GENERATORI DI VAPORE SATURO AD ATTRAVERSAMENTO MECCANICO</b>			Categoria di rischio:	<b>III</b>
N. protocollo ISPESEL:	<b>04049 del 16/04/2002</b>	PS x V bar x litri o PS x DN bar	<b>12x87</b>	Tabella di appartenenza All. II PED:	<b>5</b>

CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'ATTREZZATURA A PRESSIONE													
CAMERA		Press. Ammiss. PS bar		Temper. Ammiss. °C		FLUIDO			VOL. (litri) Max	DN (-) Max			
		MIN	MAX	MIN	MAX	Natura	Stato	Gruppo					
1	Corpo principale	////	12	+20	+190.7	acqua	vapore saturo	2	87	//			
2	Surriscald.	Interno tubi.											
3	Risurriscald.	Esterno tubi											
4	Economizz.	Camicia											
5													
Capacità max totale									<b>87</b>				
Num. individuale dell'Ispettore								<b>0</b>	<b>5</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>9</b>	<b>0</b>

(\*) A complemento del Certificato n. rev. del

Al fascicolo tecnico è stata applicata la Procedura di valutazione di conformità di Esame CE di Progetto.

La progettazione ed i criteri di costruzione dell'attrezzatura a pressione, contenuti nel relativo fascicolo tecnico presentato dal Fabbricante ed agli atti del Dipartimento ISPESEL competente per territorio, risultano conformi alla Direttiva Europea 97/23/CE.

La rispondenza alla citata Direttiva è evidenziata nella allegata Relazione Tecnica degli Ispettori che hanno provveduto all'esame e del fascicolo del Fabbricante ed all'applicazione del Modulo B1.

La relazione tecnica è firmata dagli Ispettori esaminatori e validata dal Responsabile del locale Dipartimento ISPESEL.

**Il Direttore del Dipartimento  
Omologazione e Certificazione  
(ing. Vittorio MAZZOCCHI)**