



I.S.P.E.S.L.

ISTITUTO SUPERIORE PER LA PREVENZIONE E LA SICUREZZA DEL LAVORO

(Legge 23 dicembre 1978, n.833; D.P.R. 31 luglio 1980, n.619; Legge 12 agosto 1982, n.597)

ORGANISMO NOTIFICATO PER LA DIRETTIVA 97/23/CE N.0100

(Decreto Ministeriale del 23/09/99)

Dipartimento Omologazione e Certificazione – Via Alessandria 220/E 00198 ROMA

Attrezzature a pressione (P.E.D.)

(D. Lg.vo n.93 del 25/02/2000)

DIRETTIVA 97/23/CE – CERTIFICATO DI ESAME CE DI PROGETTO

(ALL. III – PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI CONFORMITA' - MODULO B1 -)

CERTIFICATO N. : 0075/02/CE		REVISIONE: ////^(*)		DATA EMISS:	
FABBRICANTE O MANDATARIO: GAVARDO CALDAIE srl				SUBFORNITORI:	
Via Fornaci, 67/71 25085 GAVARDO (BS)				////	
Dipartimento ISPESL competente per territorio:	BRESCIA	Estremi identificativi della richiesta di esame:	richiesta del 21/03/2002		
Numero disegno del Tipo:	PG PED rev. 0		N. di fabbrica del Prototipo	Prototipo	
Descrizione della attrezzatura a pressione:	FAMIGLIA DI INSIEMI DI GENERATORI DI VAPORE SATURO AD ATTRAVERSAMENTO MECCANICO			Categoria di rischio:	III
N. protocollo ISPESL:	04049 del 21/03/2002	PS x V bar x litri o PS x DN bar	12x249 10x299	Tabella di appartenenza All. II PED:	5

CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'ATTREZZATURA A PRESSIONE										
CAMERA	Press. Ammiss. PS bar		Temper. Ammiss. °C		FLUIDO			VOL. (litri) Max	DN (-) Max	
	MIN	MAX	MIN	MAX	Natura	Stato	Gruppo			
1										
	Corpo principale	////	12 10	+0	+190.7 +183	acqua	vapore saturo	2	299	//
2	Surriscald.									Interno tubi.
3	Risurriscald.									Esterno tubi
4	Economizz.									Camicia
5										
								Capacità max totale	299	
Num. individuale dell'Ispettore										0 5 1 4 9 0

(*) A complemento del Certificato n. rev. del

Al fascicolo tecnico è stata applicata la Procedura di valutazione di conformità di Esame CE di Progetto.

La progettazione ed i criteri di costruzione dell'attrezzatura a pressione, contenuti nel relativo fascicolo tecnico presentato dal Fabbricante ed agli atti del Dipartimento ISPESL competente per territorio, risultano conformi alla Direttiva Europea 97/23/CE.

La rispondenza alla citata Direttiva è evidenziata nella allegata Relazione Tecnica degli Ispettori che hanno provveduto all'esame del fascicolo del Fabbricante ed all'applicazione del Modulo B1.

La relazione tecnica è firmata dagli Ispettori esaminatori e vidimata dal Responsabile del locale Dipartimento ISPESL.

**Il Direttore del Dipartimento
Omologazione e Certificazione
(ing. Vittorio MAZZOCCHI)**